

Technische Spezifikationen SDP-Eco 1630IIIR

Belichtung:	Capstan-Technik		
RIP:	SDP-RIP (Harlequin ScriptWorks für Windows 2003 Server)		
Lichtquelle:	Rote Laserdiode (635 nm)		
Auflösung:	1.200, 1.500, 1.800 und 2.400 dpi		
Ausgabegeschwindigkeit:	1.236 mm/Min. bei 1.200 dpi		
	791 mm/Min. bei 1.500 dpi		
	552 mm/Min. bei 1.800 dpi		
	309 mm/Min. bei 2.400 dpi		
Effektive Belichtungsbreite:	404 mm		
Ausgabematerial:	Mitsubishi Silver Digiplate Material		
	Papier: SDP-RR 175 (0,20 mm)		
	Polyester: SDP-FR 100 (0,12 mm), SDP-FRS 175 (0,20 mm)		
Plattenbreiten:	229 mm, 254 mm, 279 mm, 305 mm, 310 mm, 324 mm, 335 mm, 340 mm, 370 mm, 400 mm, 404 mm, 414 mm, 454 mm (optional)		
Plattenlänge:	220 – 580 mm		
Rollenspezifikation:	Spec. 725		
Schnittstelle:	Fast PIF (16 Bit)		
Integrierter Prozessor:	Entwicklung nach der Beschichtungsmethode- "ECO" Prozessor		
Chemikalien:	Mitsubishi SLM-EAC II (Aktivator)		
	Mitsubishi SLM-EST II (Stabilisator)		
Tankkapazitäten:		Haupttank	Vorratsbehälter
	Aktivator	0,55 l	2 l
	Stabilisator	0,60 l	2 l
	Wasser	0,26 l	1 l
Ausgabekapazität:	Erste Platte nach 114 Sek., 78 Platten/Std. (404 x 450 mm bei 1.200 dpi) 28 Platten/Std. bei 2.400 dpi		
Abmessungen (B x T x H):	1.000 x 795 x 1.070 mm		
Gewicht:	207 kg		
Stromanschluß:	50/60 Hz, 230 V, 1.2 kW		
Umgebungsbedingungen:	23 ± 5°C, 50 – 70% relative Luftfeuchtigkeit		
Optionales Zubehör:	Integrierte Stanzeinheit- Bell oder DS System		
	Zusätzliches Seitenspeicher-Modul		
	Erweitertes Plattenformat (454 mm)		
	Externes Beil Stanzgerät		

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Warenzeichen und eingetragenen Warenzeichen sind Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.