

Umweltfreundliche Barrierepapiere

Lebensmittel nachhaltig verpackt

■ Zu viel Verpackungsmüll, Plastikmüll in den Meeren, Mikroplastik in Tieren und Menschen – Themen die Verbraucher, Handel und Industrie bewegen. Um diesen Problemen aktiv zu begegnen, hat Mitsubishi HiTec Paper aus Bielefeld mit BARRICOTE® eine innovative Serie besonders nachhaltiger Barrierepapiere für Lebensmittelverpackungen auf den Markt gebracht.

Grade bei Lebensmitteln tragen der Trend zu Singlehaushalten und Convenience Food sowie der steigende Internethandel dazu bei, dass die Nachfrage nach flexiblen Verpackungsmaterialien hoch ist. Beileibe nicht jede Verpackung ist überflüssig. Denn sie erfüllen wichtige Funktionen. Oftmals sind z.B. Barrieren notwendig, gegen Mineralölmigration, Fett oder Feuchtigkeit. Dabei ist das eingesetzte Material bestenfalls umweltfreundlich und recycelbar. Wie die neuen Barrierepapiere von Mitsubishi: BARRICOTE® WRAP, BAG und LINER.

Die Kernkompetenz des Spezialpapierherstellers Mitsubishi HiTec Paper aus Hillegossen – direkt an der A2 gelegen – ist das Streichen, also das Beschichten von Spezialpapieren. Das Unternehmen kann aus insgesamt sechs

unterschiedlichen Streichtechnologien wählen. Für die Barrierepapiere ist die besonders leistungsfähige Curtain Coater-Technologie entscheidend. Absolut defektfreie Beschichtungen werden ähnlich einem Vorhang besonders gleichmäßig auf das Papier aufgetragen.

„Wir haben für den Markt der Lebensmittelverpackungen alternative, besonders nachhaltige Produkte entwickelt, die gleichzeitig beste Barrierefunktionen bieten“ sagt Dr. Dieter Becker, Direktor CSR & New Business Development bei Mitsubishi. „Unsere BARRICOTE® Papiere sind auf Basis des biolo-



Umweltfreundlich und recycelbar: Der heißgesiegelte Beutel und das Einschlagpapier aus BARRICOTE®. Die Papiere sind auf Basis des biologisch abbaubaren, nachwachsenden Rohstoffes Zellstoff aufgebaut.

gisch abbaubaren, nachwachsenden Rohstoffes Zellstoff aufgebaut. In der Produktion setzen wir ausschließlich

Frischfasern ein. Die besonders wirkungsvollen Barrieren werden durch wässrige Beschichtungen erreicht. Sie wirken gegen Mineralöle, Fette, Öle, Wasser, Wasserdampf, Sauerstoff und Aroma – und sind sogar kombinierbar.“ An-



Experte: Dr. Dieter Becker von Mitsubishi HiTec Paper.



Hier entstehen die Spezialpapiere: Modernste Streichtechnologie im Werk Bielefeld.

ders als andere am Markt verfügbare Lösungen enthalten die BARRICOTE® Papiere keinerlei Kunststofffolien, Aluminium, Schmelze, Lacke oder Lamine – und sind ebenfalls frei von Fluorocarbonen.

Aktuelle Anwendungsfelder sind Einschlagpapiere, Kaschierpapiere für Kartonverpackungen und Barrierepapiere für Beutelverpackungen. Hierbei ist die Heißsiegfähigkeit in weiterer, entscheidender Pluspunkt, denn viele Innenbeutel und Standbodenbeutel werden heiß gesiegt verschlossen. Darüber hinaus sind alle BARRICOTE® Papiere für den Lebensmittelkontakt freigegeben, FSC® und PEFC™ zertifiziert sowie recycelbar und somit kreislauffähig. Sie können also dem normalen Altpapierkreislauf zugeführt werden – und sind so ein idealer Ersatz

für Plastikfolien oder PE- bzw. PP-beschichtete Verpackungen.

„Unsere neuen Barrierepapiere erfüllen die aktuellen Wünsche nach Plastikvermeidung, Reduktion von unnötigem Verpackungsmüll und Nutzung umweltfreundlicher Materialien. Es ist also kein Wunder dass wir mit vielen namhaften Herstellern in Kontakt sind und bereits kommerziell liefern“, so Dr. Becker weiter. „Aber auf dem Erreichten ruhen wir uns nicht aus. Unsere Forschung arbeitet intensiv an weiteren Neuentwicklungen und Verbesserungen bestehender Produkte. Besonders hinsichtlich des Materialeinsatzes auf Basis nachwachsender Rohstoffe. So liegt z.B. der kompostierbare Anteil unserer BARRICOTE® Papiere bereits jetzt bei ca. 90 Prozent. Diesen Wert werden wir weiter erhöhen!“

Daten & Fakten

■ Gestrichene Spezialpapiere sind das Spezialgebiet von Mitsubishi HiTec Paper. Neben BARRICOTE® werden Thermo-, Inkjet-, Selbstdurchschreibepapier und Etikettenpapiere produziert und weltweit vermarktet.
Werke: Bielefeld-Hillegossen, Flensburg
Gesamtkapazität: 185.000 t/Jahr (davon in Bielefeld: 150.000 t)

Exportrate: 80 %
Jahresumsatz: 291 Mio. Euro
Mitarbeiter: 714 (davon in Bielefeld: 482)
Auszubildende: 25 (davon in Bielefeld: 15)
Zertifizierungen: Qualitäts-, Umwelt-, Energie- und Hygienemanagement
barricote.mpe@mitsubishi-paper.com
www.barricote.com

