

Barrierepapiere

barr)icote

Mitsubishi HiTec Paper

Leidenschaft für erstklassige HiTec Papiere

Als international führender Anbieter von Thermo-, Inkjet-, Selbstdurchschreibe-, Etiketten- und Barrierepapieren produzieren wir erstklassige gestrichene Spezialpapiere für viele Anwendungsbereiche und Drucktechnologien. Unsere HiTec Papiere vereinen jahrzehntelanges Know-how mit modernster Streichtechnologie und professioneller Ausrüstung.

Der verantwortungsvolle Umgang mit Ressourcen ist uns besonders wichtig. Wir produzieren im Rahmen eines integrierten Managementsystems (DIN EN ISO 9001, 14001, 50001 sowie DIN ISO 45001 und DIN EN 15593) und sind FSC®- sowie PEFC™-zertifiziert.

Innerhalb der internationalen Mitsubishi-Gruppe sind wir ein flexibler Mittelständler. Konsequente Forschung und Entwicklung ist die Grundlage für große Innovationskraft. Für unsere Kunden bieten wir ein großes Portfolio an Standardprodukten und entwickeln individuelle, maßgeschneiderte Lösungen. Das bestens ausgebaute globale Vertriebsnetz und der Technische Service stehen unseren Kunden weltweit zur Verfügung.

- › Langjährige Erfahrung und Kompetenz in der Papierherstellung
- › Hochmoderne Streichtechnologie und Strichrezepturen
- › Deutsch-Japanische Forschung & Entwicklung
- › Hohe Sortimentsbreite und -tiefe
- › Exzellenter Technischer Service
- › Weltweites Vertriebsnetz
- › Starke Innovationskraft
- › Made in Germany



» Bestes Papier ist die Grundlage.
Ausgezeichnete Beschichtung schafft
einen unvergleichlichen Mehrwert.
Das ist unsere Leidenschaft:
Erstklassiges HiTec Papier. «

Geschützt.

Lebensmittel, Verbraucher und Umwelt nachhaltig schützen

Im Bereich der Lebensmittelverpackungen geht es längst nicht mehr allein um den Schutz von Lebensmitteln, deren Aufbewahrung oder den reibungslosen Transport. Im Fokus stehen Themen wie Müllvermeidung, Ersatz von Kunststoffverpackungen, Kreislaufwirtschaft sowie Einsatz nachhaltiger Materialien.

Kurz gesagt: innovative Lösungen, die neben dem effizienten Schutz verpackter Güter auch Aspekte wie Umweltverantwortung und Nachhaltigkeit berücksichtigen. Lösungen, die Verbraucher und Umwelt schützen. Lösungen, wie unsere barricote Barrierepapiere für flexible Lebensmittelverpackungen.

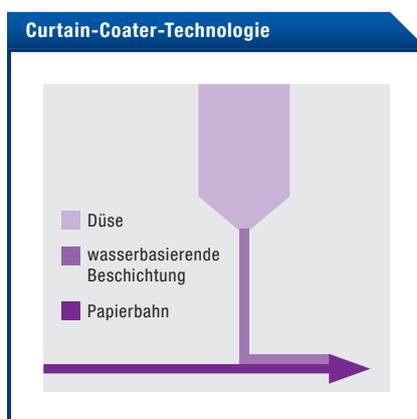
Papier ist als nachhaltiges High-Tech-Material die ideale Basis für viele Lebensmittelverpackungen. Wir bei Mitsubishi HiTec Paper verwenden nachwachsende Rohstoffe, die nicht in Konkurrenz zur Nahrungsmittelproduktion stehen. Egal ob als Primär- oder Sekundärverpackung – alle barricote Produkte sind voll rezyklierbar und somit hervorragend für die Kreislaufwirtschaft geeignet. Umweltschonend, nachhaltig und sicher.

Innovationen wie barricote entstehen durch unsere langjährige Expertise in der Produktion gestrichener Spezialpapiere. Sechs unterschiedliche Streichtechnologien stehen uns für das Aufbringen verschiedenster Funktions-, Schutz- und Barrierestriche zur Verfügung.



Sehen Sie sich unser barricote Video an!

Auch für Mehrfach- und doppelseitige Beschichtungen. So tragen wir insbesondere mit der Curtain-Coater-Technologie extrem gleichmäßige und hoch effektive Beschichtungen auf. Sicher und exakt.



AUF EINEN BLICK:

Alle barricote Barrierepapiere zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- > Papierprodukt aus Frischfasern
- > Wasserbasierende Beschichtungen für kombinierbare Barrierefunktionen gegen
 - Wasserdampf
 - Fett / Öl
 - Sauerstoff / Aroma
 - Mineralölmigration
- > 100 % frei von
 - Kunststofffolien, extrudierten Filmen oder Laminaten
 - Fluorocarbonen (PFAS und PFOS)
 - chlorierten Kohlenwasserstoffen (PVDC)
 - optischen Aufhellern (OBA)
- > Hoher Anteil biologisch abbaubarer Inhaltsstoffe
- > Vollständig rezyklierbar im Altpapierkreislauf
- > Rückseite Offset- und Flexo-bedruckbar

Anwendungen

- > Verpackungen für Lebensmittel und Non-Food

Zertifizierungen

Alle barricote Barrierepapiere verfügen über folgende Zertifizierungen:

- > Direkter Lebensmittelkontakt (z. B. BfR XXXVI)
- > ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001
- > INREKA DIN EN 15593
- > FSC® Mix oder PEFC™



Das Zeichen für verantwortungsvolle Waldwirtschaft

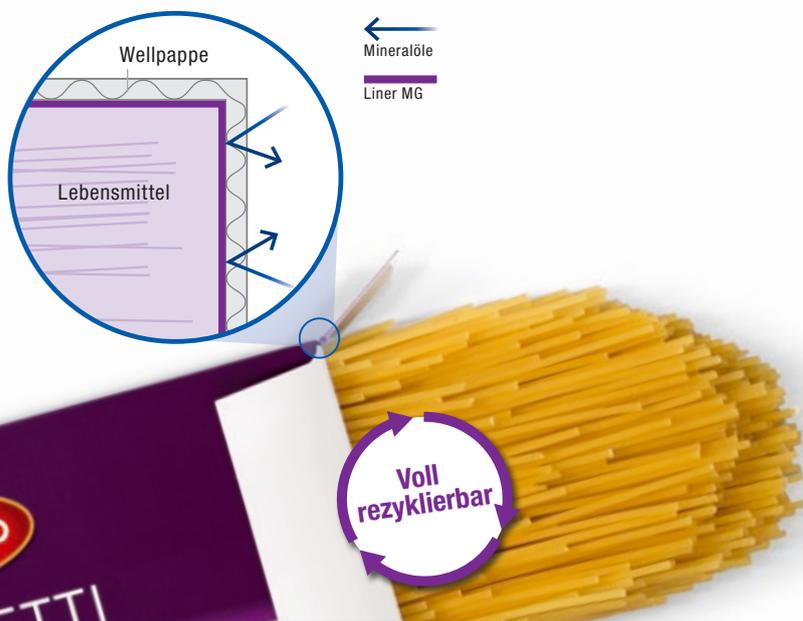
Einigung nachhaltiger Waldwirtschaft

barricote LINER

Geklebt oder kaschiert – keine Chance für Mineralölmigration

Kaschierte oder geklebte Verpackungen aus unseren Barrierepapieren barricote **LINER MG*** und **LINER MGO*** ermöglichen eine optimale und sichere Barrierewirkung gegen die Migration von Mineralölen (MOSH/ MOAH) und ähnlichen Substanzen. Diese liegt nachweislich deutlich unterhalb aktueller Gesetzesentwürfe zum Schutz verpackter Lebensmittel. Ein weiterer Pluspunkt der wasserbasierten Beschichtung ist die Barriere gegen Fett/ Öl sowie eine zusätzliche Sauerstoff- und Aroma-Barriere (**LINER MGO**).

LINER Barrierepapiere werden sowohl für Primärverpackungen als auch für Sekundärverpackungen von Lebensmitteln und Non-Food eingesetzt. Die besondere Barrierefunktion bleibt über sämtliche Weiterverarbeitungsschritte wie Bedrucken, Falzen, Rillen etc. erhalten. Durch ihre hervorragende Heißsiegfähigkeit sind **LINER MG** und **LINER MGO** zudem ideal geeignet für Beutel-Verpackungen von trockenen und fettigen Lebensmitteln wie Teigwaren, Haferflocken, Müsli und anderen Schüttgütern. Natürlich und sicher.



LINER MG

spezielle Merkmale

- > Kombinierte Barriere gegen
 - Mineralölmigration
 - Fett/ Öl (KIT Level 12)
- > Heißsiegfähig
- > Keine Einschränkung der Schutzfunktion durch weiterverarbeitende Prozesse
- > Zertifizierte Meereswasser-Zersetzbarkeit

allgemeine Merkmale

- > Papierprodukt aus Frischfasern
- > 100 % frei von
 - Kunststofffolien, extrudierten Filmen oder Laminaten
 - Fluorocarbonen (PFAS und PFOS)
 - chlorierten Kohlenwasserstoffen (PVDC)
 - optischen Aufhellern (OBA)
- > Hoher Anteil biologisch abbaubarer Inhaltsstoffe
- > Vollständig rezyklierbar im Altpapierkreislauf
- > Rückseite Offset- und Flexo-bedruckbar

Anwendungen

- > Kaschierpapiere für Recyclingkartons und Wellpappen
- > Beutel für trockene und fettige Lebensmittel
- > Sekundärverpackungen

barricote LINER MG

Sorte	Flächengewicht	Dicke	Mineralölmigration (Tenax-Methode, DIN EN 14338)		Fettbeständigkeit		Heißsiegfähigkeit (1 Sek., 170 °C, 500 kPa)
			Hexane	MOSH / MOAH	Terpentin (nach T454)	Palmkernfett (DIN 53116, Lev. 1, V. II)	
LINER MG	82 g/m ²	95 µm	10 g/(m ² *d)	< 0,5 mg/kg LM	> 1800 s	A=0 B=0	4 N/15 mm

Informationen zu den Prüfverfahren finden Sie in den Technischen Datenblättern.

* M – Mineralöl-Barriere, G – Fett- und Öl-Barriere, O – Sauerstoff- und Aroma-Barriere



LINER MGO

spezielle Merkmale

- > Kombinierte Barriere gegen
 - Mineralölmigration
 - Fett / Öl (KIT Level 12)
 - Sauerstoff / Aroma
- > Heißsiegelfähig
- > Keine Einschränkung der Schutzfunktion durch weiterverarbeitende Prozesse

allgemeine Merkmale

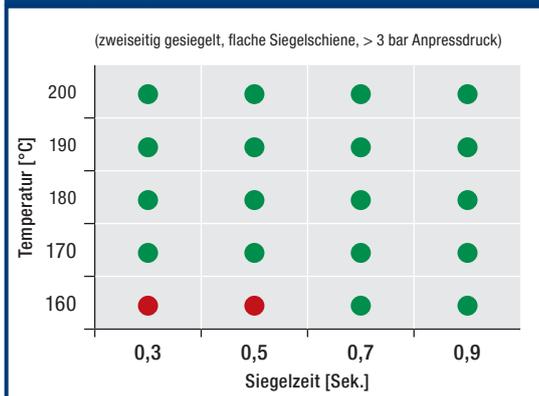
- > Papierprodukt aus Frischfasern
- > 100 % frei von
 - Kunststofffolien, extrudierten Filmen oder Laminaten
 - Fluorocarbonen (PFAS und PFOS)
 - chlorierten Kohlenwasserstoffen (PVDC)
 - optischen Aufhellern (OBA)
- > Hoher Anteil biologisch abbaubarer Inhaltsstoffe
- > Vollständig rezyklierbar im Altpapierkreislauf
- > Rückseite Offset- und Flexo-bedruckbar

Anwendungen

- > Kaschierpapiere für Recyclingkartons und Wellpappen
- > Beutel für trockene und fettige Lebensmittel
- > Sekundärverpackungen



Heißsiegelfähigkeit Liner MGO 70



barricote LINER MGO

Sorte	Flächengewicht	Dicke	Mineralölmigration (Tenax-Methode, DIN EN 14338)		Fettbeständigkeit		OTR	Heißsiegelfähigkeit (1 Sek., 170 °C, 500 kPa)
			Hexane	MOSH / MOAH	Terpentin (nach T454)	Palmkernfett (DIN 53116, Lev. 1, V. II)		
LINER MGO	55 g/m ²	57 µm	< 12 g/(m ² *d)	< 0,5 mg/kg LM	> 1800 s	A=0 B=0	< 100 cc/(m ² *d)	> 4,3 N/15 mm
	70 g/m ²	75 µm	6 – 15 g/(m ² *d)	< 0,5 mg/kg LM	> 1800 s	A=0 B=0	< 100 cc/(m ² *d)	5 N/15 mm

Informationen zu den Prüfverfahren finden Sie in den Technischen Datenblättern.

* M – Mineralöl-Barriere, G – Fett- und Öl-Barriere, O – Sauerstoff- und Aroma-Barriere

barricote BAG

Heißgesiegelte Beutel – Lebensmittel dauerhaft geschützt

Unser Barrierepapier barricote **BAG WG*** bietet exzellente, kombinierte Barrieren gegen Wasserdampf wie auch gegen Fett und Öl. Durch die sehr gute Heißsiegfähigkeit eignet sich barricote BAG WG insbesondere für Beutelverpackungen und ist die intelligente Alternative zu Folien und Laminaten. Umweltfreundlich und nachhaltig.

BAG WG

spezielle Merkmale

- > Dauerhaft beständige, kombinierte Barriere gegen
 - Wasserdampf
 - Fett/Öl (KIT Level 12)
- > Sehr gute Heißsiegfähigkeit

allgemeine Merkmale

- > Papierprodukt aus Frischfasern
- > 100 % frei von
 - Kunststofffolien, extrudierten Filmen oder Laminaten
 - Fluorocarbonen (PFAS und PFOS)
 - chlorierten Kohlenwasserstoffen (PVDC)
 - optischen Aufhellern (OBA)
- > Hoher Anteil biologisch abbaubarer Inhaltsstoffe
- > Vollständig rezyklierbar im Altpapierkreislauf
- > Rückseite Offset- und Flexo-bedruckbar

Anwendungen

- > Heißgesiegelte Beutel für trockene und fettige Lebensmittel sowie Non-Food



barricote BAG WG

Sorte	Flächengewicht	Dicke	Wasseraufnahme (Cobb ₃₀₀ EN ISO 535)	Wasserdampfdurchlässigkeit (DIN 53122-1)		Fettbeständigkeit		OTR	Heißsiegfähigkeit (1 Sek., 150 °C, 500 kPa)
				(23 °C / 85 % r. F.)	(38 °C / 90 % r. F.)	Terpentin (nach T454)	Palmkernfett (DIN 53116, Lev. 1, V. II)		
BAG WG	49 g/m ²	55 µm	1 g/m ²	35 g/(m ² *d)	75 g/(m ² *d)	> 1800 s	A=0 B=0	-	5 N/15 mm
	87 g/m ²	90 µm	< 1 g/m ²	30 g/(m ² *d)	70 g/(m ² *d)	> 1800 s	A=0 B=0	-	6 N/15 mm

Informationen zu den Prüfverfahren finden Sie in den Technischen Datenblättern.

* W – Wasserdampf-Barriere, G – Fett- und Öl-Barriere, O – Sauerstoff- und Aroma-Barriere, M – Mineralöl-Barriere

barricote WRAP

Eingeschlagen, geklebt oder heißgesiegelt – alles bleibt, wo es hingehört

Ob eingeschlagen oder geklebt, das Spezialpapier barricote **WRAP WG*** ist das ideale Einschlagpapier für den Lebensmittelbereich. Die zuverlässige Barriere gegen Wasserdampf und gegen Fett/Öl wird durch den sehr guten Release-Effekt ergänzt. Mit einem besonders hohen Anteil aus nachwachsenden Rohstoffen schützt WRAP WG trockene und fettige Lebensmittel. Sicher und nachhaltig.

WRAP WG

spezielle Merkmale

- Kombinierte Barriere gegen
 - Wasserdampf
 - Fett/Öl (KIT Level 12)
- Ausgezeichneter Frischhalteeffekt
- Barriere Seite Heißleim (hot melt)-verklebbar
- Besonders hoher Anteil nachwachsender Rohstoffe
- Ausgezeichneter Release-Effekt
- Zertifizierte Meerwasser-Zersetzbarkeit

Anwendungen

- Einschlagpapiere für trockene und fettige Lebensmittel

allgemeine Merkmale

- Papierprodukt aus Frischfasern
- 100 % frei von
 - Kunststofffolien, extrudierten Filmen oder Laminaten
 - Fluorocarbonen (PFAS und PFOS)
 - chlorierten Kohlenwasserstoffen (PVDC)
 - optischen Aufhellern (OBA)
- Hoher Anteil biologisch abbaubarer Inhaltsstoffe
- Vollständig rezyklierbar im Altpapierkreislauf
- Rückseite Offset- und Flexo-bedruckbar



barricote WRAP WG

Sorte	Flächengewicht	Dicke	Wasseraufnahme (CobD ₃₀₀ , EN ISO 535)	Wasserdampf-Durchlässigkeit		Fettbeständigkeit		Heißsiegelfähigkeit (1 Sek., 150 °C, 500 kPa)
				(DIN 53122-1, 23 °C / 85% r. F.)	(DIN 53122-1, 38 °C / 90% r. F.)	Terpentin (nach T454)	Palmkernfett (DIN 53116, Lev. 1, V. II)	
WRAP WG	44 g/m ²	53 µm	1 g/m ²	100 g/(m ² ·d)	130 g/(m ² ·d)	> 1800 s	A < 10 B = 0	-

Informationen zu den Prüfverfahren finden Sie in den Technischen Datenblättern.

* W – Wasserdampf-Barriere, G – Fett- und Öl-Barriere

Sortenübersicht barricote

		LINER MG	LINER MGO	
Flächengewicht		82 g/m ²	55 g/m ²	70 g/m ²
Dicke		95 µm	57 µm	75 µm
WASSERDAMPF	Cobb₃₀₀ (EN ISO 535)	-	-	-
	WVTR (23 °C/85 % r. F.)	-	-	-
	WVTR (38 °C/90 % r. F.)	-	-	-
FETT & ÖL	KIT-Werte	12	12	12
	Terpentin	> 1800 s	> 1800 s	> 1800 s
	Palmkernfett (DIN 53116, Lev. 1, V. II)	A = 0 B = 0	A = 0 B = 0	A = 0 B = 0
SAUERSTOFF	OTR	-	< 100 cc/(m ² *d)	< 100 cc/(m ² *d)
MINERALÖLE	Hexane	10 g/(m ² *d)	< 12 g/(m ² *d)	6 – 15 g/(m ² *d)
	MOSH / MOAH	< 0,5 mg/kg LM	< 0,5 mg/kg LM	< 0,5 mg/kg LM
Heißsiegefähigkeit		4 N/15 mm	> 4,3 N/15 mm	5 N/15 mm
Zertifizierungen		Direkter Lebensmittelkontakt (z. B. BfR XXXVI) ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 INREKA DIN EN 15593 FSC® Mix oder PEFC™		
Meereswasser-Zersetzbarkeit		✓	-	-
Anwendungen		Kaschierpapiere für Recyclingkartons und Wellpappen, Beutel für trockene und fettige Lebensmittel, Sekundärverpackungen	Kaschierpapiere für Recyclingkartons und Wellpappen, Beutel für trockene und fettige Lebensmittel, Sekundärverpackungen	Kaschierpapiere für Recyclingkartons und Wellpappen, Beutel für trockene und fettige Lebensmittel, Sekundärverpackungen



BAG WG		WRAP WG
49 g/m ²	87 g/m ²	44 g/m ²
55 µm	90 µm	53 µm
1 g/m ²	< 1 g/m ²	1 g/m ²
35 g/(m ² *d)	30 g/(m ² *d)	100 g/(m ² *d)
75 g/(m ² *d)	70 g/(m ² *d)	130 g/(m ² *d)
12	12	12
> 1800 s	> 1800 s	> 1800 s
A = 0 B = 0	A = 0 B = 0	A < 10 B = 0
-	-	-
-	-	-
-	-	-
5 N/15 mm	6 N/15 mm	-
Direkter Lebensmittelkontakt (z. B. BfR XXXVI) ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001 INREKA DIN EN 15593 FSC® Mix oder PEFC™		
-	-	✓
Heißgesiegelte Beutel für trockene und fettige Lebensmittel sowie Non-Food	Heißgesiegelte Beutel für trockene und fettige Lebensmittel sowie Non-Food	Einschlagpapiere für trockene und fettige Lebensmittel



Als verantwortungsvoller Hersteller legen wir besonderes Augenmerk auf die umweltbewusste und hochqualitative Produktion und Ausrüstung unserer Spezialpapiere. Wir stehen zu unserer gesellschaftlichen Verantwortung und engagieren uns in verschiedenen Umweltverbänden und -organisationen. Regeltreue und -konformität sind für uns selbstverständlich. Soziales Engagement ist ein wichtiger Bestandteil unserer Unternehmenskultur.

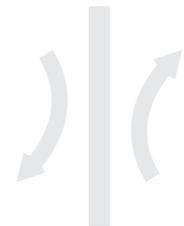
Zertifizierungen:

- › FSC® Chain-of-Custody
- › PEFC™ Chain-of-Custody
- › DIN EN ISO 9001
- › DIN EN ISO 14001
- › DIN EN ISO 50001
- › DIN ISO 45001
- › INREKA, DIN EN 15593



Mitgliedschaften:

- › B.A.U.M.
- › ChePap Rhein-Ruhr
- › Modellfabrik Papier
- › Ökoprofit® Klub OWL
- › Two Sides



barr)*i*(cote

Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH
Niedernholz 23 | 33699 Bielefeld | Deutschland
Sales | Tel: +49 521 2091-535 | sales.mpe@mitsubishi-paper.com

www.mitsubishi-paper.com

