



Papiers couchés sur chrome

pour la fabrication d'étiquettes

supercote

La passion des papiers spéciaux de qualité supérieure

Papiers thermiques, papiers jet d'encre, papiers autocopiants ou encore papiers pour étiquettes – Mitsubishi HiTec Paper vous propose une gamme de papiers spéciaux couchés de très haute qualité pour tous les domaines d'application. Nos papiers bénéficient des meilleures avancées technologiques et sont de vrais papiers Hitec. Ils allient le savoir-faire de fabricants de papier expérimentés à une excellente technologie de couchage pour une fabrication assurée par des équipements de pointe.

Le papier de base est fabriqué par nos soins. Le développement de nouveaux produits répond aux exigences actuelles du marché et anticipe les besoins de demain. Les innovations de Mitsubishi HiTec Paper en font un leader en termes de nouvelles tendances et de diversité des champs d'application.

Mitsubishi HiTec Paper profite de sa position au sein du groupe international Mitsubishi tout en prenant soin de conserver la flexibilité d'une PME. Notre collaboration avec les prestigieux laboratoires R&D de notre maison-mère japonaise Mitsubishi Paper Mills est le gage de l'excellente qualité de nos produits et d'une grande capacité à innover. Nous faisons partie des leaders mondiaux dans chacune de nos catégories de produits. Nos clients s'appuient sur un excellent réseau international de distribution et bénéficient partout dans le monde du soutien technique de Mitsubishi HiTec Paper.



« Le meilleur des papiers est la base
de tout. Un excellent couchage apporte
une valeur ajoutée incontestable.
C'est cela notre passion : un papier
HiTec de qualité supérieure. »

Haut de gamme.

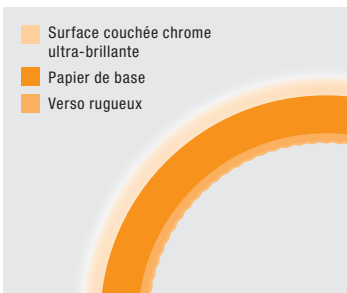
La première impression est la bonne

Les produits haut de gamme doivent toujours se parer de leurs plus beaux atours, car sur le lieu de vente, la première impression est décisive dans l'acte d'achat. Une étiquette au design insolite de grande qualité se doit d'être élaborée avec un excellent papier. Avec pour but de produire un effet incomparable digne de l'image de marque du produit.

Jusqu'à la mise en rayon d'un produit, son étiquette est soumise aux aléas du transport et de l'entreposage. Les fluctuations de température et l'humidité ont des répercussions sur l'étiquette. La qualité du papier est alors essentielle. Tout doit rester parfait jusqu'au dernier moment.

Les papiers couchés chrome pour étiquettes de Mitsubishi HiTec Paper confèrent à vos produits un habillage exceptionnel. En toute occasion. Prestigieux et haut de gamme.

Surface ultra-brillante



Surface ultra-brillante sur papier à étiquettes spécial avec verso rugueux pour une adhérence optimale de la colle.



Excellent.

Papier couché chrome pour étiquettes

La transformation et le travail d'ennoblissement effectués sur les étiquettes et les collerettes de haute qualité sont un défi majeur pour la matière elle-même. Une imprimabilité exceptionnelle, de bonnes capacités de gaufrage et d'absorption des encres, telles sont les qualités que doit posséder un papier à étiquettes irréprochable. Une autre caractéristique primordiale est la résistance au passage à l'étiqueteuse, même à grande vitesse.

Tout cela, nos papiers couchés chrome ultra-brillants à étiquettes vous le garantissent à coup sûr. Des papiers fiables et haut de gamme.

EN RÉSUMÉ :

- > Surface lisse ultra-brillante
- > Excellente compatibilité aux techniques d'ennoblissement :
 - Gaufrage
 - Dorure à chaud et à froid
 - Bronzage
 - Métallisation
 - Vernissage
 - Contrecollage
 - Découpe
- > Haute résistance de la brillance en milieu humide
- > Très bonne résistance à l'humidité
- > Haut pouvoir d'absorption des encres
- > Verso rugueux
- > Imprimabilité universelle avec les méthodes d'impression traditionnelles mais aussi numériques (comme par ex. les systèmes HP Indigo avec unité ILP)
- > Bonne machinabilité
- > Certifié par l'IGESA

BON A SAVOIR

Tous les papiers supercote de Mitsubishi HiTec Paper sont certifiés FSC®



La marque de la gestion forestière responsable

Présentation de la gamme

Produit	Grammage	Épaisseur	Blancheur (CIE)	Brillance (20°)	Humidité relative	Résistance à la déchirure sec humide	Opacité sec humide	Résistance à l'humidité	Imprimabilité
supercote 80	80 g/m ²	82 µm	100	≥ 40 %	45 %	≥ 48 N -	≥ 86 % -	-	Offset, flexographie, sérigraphie, héliogravure, HP Indigo*
supercote 100	100 g/m ²	105 µm	100	≥ 40 %	45 %	≥ 65 N -	≥ 91 % -	-	Offset, flexographie, sérigraphie, héliogravure, HP Indigo*
supercote 80 WS	80 g/m ²	82 µm	100	≥ 40 %	45 %	≥ 48 N ≥ 12 N	≥ 89 % ≥ 78 %	✓	Offset, flexographie, sérigraphie, héliogravure, HP Indigo*

* adapté à l'utilisation sur le système HP Indigo avec unité ILP (Inline Primer Unit)

Les informations sur les méthodes de contrôle sont présentées dans les fiches techniques

Caractéristiques produits | Applications

Caractéristiques produits	supercote 80	supercote 100	supercote 80 WS	Remarques
Grammage	80 g/m ²	100 g/m ²	80 g/m ²	
Ultra brillante	✓	✓	✓	Ultra-brillant grâce au couché chrome. La surface est lisse comme un miroir et produit le plus bel effet sur le lieu de vente.
Extra blanc	✓	✓	✓	La pureté du blanc est un facteur de brillance essentiel dans le rendu des couleurs. L'effet douceur de ce degré de blancheur souligne l'élégance de votre étiquette.
Très bonne opacité humide	-	-	✓	Une étiquette mouillée de type supercote WS conserve une opacité élevée et ne devient pas translucide.
Brillance résistante à l'humidité	✓	✓	✓	Supercote conserve sa brillance même en milieu humide.
Très bonnes capacités de gaufrage	✓	✓	✓	Les diverses méthodes de traitement de la surface multiplient les possibilités de personnalisation sur le point de vente. Gaufrage en relief ou incolore : supercote offre un excellent pouvoir de gaufrage.
Absorption très rapide des couleurs	✓	✓	✓	La surface lisse ultra-brillante permet un tramé très fin, une brillance optimale et un éclat d'impression remarquable. La couche chrome est adaptée à l'impression, pénétration rapide, peu de poudre, pas de maculage.
Verso rugueux	✓	✓	✓	La rugosité du verso facilite le prélèvement des feuilles sur la palette et des étiquettes dans le chargeur. Cela assure également une vitesse d'impression et d'étiquetage élevée.
Excellente machinabilité	✓	✓	✓	Nous garantissons une très bonne tenue sur machine et un étiquetage de grande qualité.
Rigidité/Volume	✓	✓	✓	L'épaisseur et le volume offrent une bonne rigidité, une qualité essentielle au moment de la découpe et de l'étiquetage.
Résistance à l'humidité	-	-	✓	La résistance à l'humidité permet de procéder sans risques à la mise en bouteille et à l'étiquetage. L'étiquette ne sera donc pas endommagée lors du remplissage.
Résistance aux alcalis	-	-	✓	La résistance aux alcalis est un critère essentiel pour les contenants réutilisables en verre ou en PET. Même une fois décollée après le processus de nettoyage, l'étiquette reste entière et peut donc être retirée et évacuée correctement.
Etiquetage à colle	✓	✓	✓	Destiné à la fabrication d'étiquettes à colle humide et servant aussi de support d'impression pour les étiquettes adhésives.
Techniques d'impression recommandées	✓	✓	✓	Imprimabilité universelle avec les méthodes d'impression traditionnelles mais aussi numériques (comme par ex. les systèmes HP Indigo avec unité ILP). Combinée à des encres d'impression ultra-brillantes, la couche chrome peut très bien rendre superflu un vernissage supplémentaire.
Techniques d'ennoblissement	✓	✓	✓	Gaufrages, dorures à chaud et à froid, pelliculages, vernissages, vernissages spéciaux, bronzages, gaufrages incolores ou en relief, métallisations.
Étapes supplémentaires	✓	✓	✓	Pliage, découpage, rainurage
Caractéristiques écologiques	✓	✓	✓	100 % papier biodégradable, ECF (sans chlore élémentaire) FSC® Mixte, ISEGA

Applications

Etiquetage	✓	✓	✓	Étiquettes gommées pour bouteilles à usage unique ou réutilisables, produits alimentaires haut de gamme, étiquettes entourantes, étiquettes pour produits alimentaires et non alimentaires, étiquettes prestige pour vins, spiritueux et champagnes, industrie cosmétique.
Emballage	✓	✓	✓	Banderoles et boîtes composites, paquets avec rabats de fermeture, cartouches pour l'industrie du tabac, confiserie, produits alimentaires, produits d'entretien.
Matériaux adhésifs	✓	✓	✓	Étiquettes adhésives pour différents secteurs industriels comme par exemple l'industrie alimentaire, les cosmétiques ou les boissons.

Dans le cadre de sa démarche éco-responsable, Mitsubishi HiTec Paper met l'accent sur une production et une confection écologiques et de haute qualité de ses papiers couchés chrome pour la fabrication d'étiquettes.

Certifications :

- > ISO 9001
- > ISO 14001
- > ISO 50001
- > FSC®-Mix
- > ISEGA

Affiliations :

- > Ökoprofit
- > B.A.U.M.
- > Two Sides
- > FINAT



*super***cote**

Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH
Niedernholz 23 | 33699 Bielefeld | Allemagne
Service commercial | Tél: +49 521 2091-535 | sales.mpe@mitsubishi-paper.com

www.mitsubishi-paper.com