

Dr. Ralph DerraÖffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für
Verpackungsmaterialien, Boden- und Luftanalysen;
Sachverständiger in der Wasseranalytik

ZERTIFIKAT

über die Einführung eines Hygienemanagementsystems

Hiermit wird bestätigt, dass die Firma

Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH – Werk Bielefeld

Niedernholz 23
33699 Bielefeldein Hygienemanagementsystem für die Herstellung von Papier für die Lebensmittel-
verpackung eingeführt hat.

Das festgelegte Hygienemanagementsystem erfüllt die Anforderungen des

INREKA-Zertifizierungsstandards für Hygienemanagementsysteme „Hygienemanagement und Produktsicherungskonzept der Interessengemeinschaft Recyclingkarton“

und der

DIN EN 15593

„Verpackung - Hygienemanagement bei der Herstellung von Lebensmittelverpackungen - Anforderungen“

ISEGA-Registrier-Nummer: **4141-20-17-010**

Die Anlage ist Bestandteil des Zertifikats und besteht aus 2 Seiten.

Gültigkeit des Zertifikats: 22.06.2019

Aschaffenburg, 22.12.2017



(Weippert)

Staatlich geprüfte und
zugelassene Lebensmittel-
chemikerin

Anlage zum Zertifikat 4141-20-17-010 (22.12.2017)

Aktueller Stand gemäß Überwachungsaudit vom 14.12.2017

für die Firma

Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH – Werk Bielefeld

Niedernholz 23

33699 Bielefeld

über die Weiterführung eines Hygiene-Konzepts auf Basis einer produkt- und prozessspezifischen Risikoanalyse (HACCP) bei der Herstellung von Papier für die Lebensmittelverpackung.

Neben der DIN EN 15593 wurden im INREKA-Zertifizierungsstandard folgende Rechtsvorschriften und Normen berücksichtigt:

- Verordnung über Anforderungen an die Hygiene beim Herstellen, Behandeln und Inverkehrbringen von Lebensmitteln (Lebensmittelhygiene-Verordnung – LMHV) vom 8. August 2007
- Verordnung (EG) Nr. 852/2004 vom 29. April 2004 über Lebensmittelhygiene
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 über gute Herstellungspraxis
- Akkreditierungsschema der Royal Society of Health „Hygienemanagement und Produktsicherungs-Konzepte für Lebensmittelverpackungshersteller“ (Februar 95)
- BRC/IoP Standard “Technical Standard and Protocol for Companies Manufacturing and Supplying Food Packaging Materials for Retailer Branded Products for Category A (September 2004)

Das Hygiene-Konzept umfasst folgende Bereiche:

- Management und Dokumentation
- Gefährdungsanalyse und Risikobewertung
- Hygienemaßnahmen (Personal, Produktion, Betrieb)
- Personalschulung
- Kontrolle des Produktionsablaufes
- Regelungen für Vertragsfirmen

Das bei Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH, Niedernholz 23, 33699 Bielefeld festgelegte Hygiene-Konzept gilt für die folgende Papiersorte:

barricote Barrierepapier

Der Produktionsbereich ab dem Aufroller bis zum Verpacken der Rollen sowie Lagerung und Auslieferung des Produkts wurde als Bereich mit besonderer Überwachung ausgewiesen. Für folgende Produktionsbereiche gilt das Hygiene-Konzept:

Aufroller / Umroller / Rollenteiler an PM3

(High Care-Bereich)

Abrollung / Aufrollung SM1 und Abrollung / Aufrollung SM2

(High Care-Bereich)

Ausrüstung Rollmaschine 4

(High Care-Bereich)

Lager / Versand

Transport