

**Dr. Ralph Derra**Öffentlich bestellter und vereidigter Sachverständiger für  
Verpackungsmaterialien, Boden- und Luftanalysen;  
Sachverständiger in der Wasseranalytik

# ZERTIFIKAT

## über die Einführung eines Hygienemanagementsystems

Hiermit wird bestätigt, dass die Firma

**Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH – Werk Flensburg**Husumer Straße 12  
24941 Flensburgein Hygienemanagementsystem für die Herstellung von Papier für die Lebensmittel-  
verpackung eingeführt hat.

Das festgelegte Hygienemanagementsystem erfüllt die Anforderungen des

**INREKA-Zertifizierungsstandards für Hygienemanagementsysteme****„Hygienemanagement und Produktsicherungskonzept  
der Interessengemeinschaft Recyclingkarton“**

und der

**DIN EN 15593****„Verpackung - Hygienemanagement bei der  
Herstellung von Lebensmittelverpackungen - Anforderungen“**ISEGA-Registrier-Nummer: **4141-21-18-010**

Die Anlage ist Bestandteil des Zertifikats und besteht aus 2 Seiten.

Gültigkeit des Zertifikats: 23.07.2019

Aschaffenburg, 23.01.2018

  
(Weippert)  
Staatlich geprüfte und  
zugelassene Lebensmittel-  
chemikerin

# **Anlage zum Zertifikat 4141-21-18-010** (23.01.2018)

**Aktueller Stand gemäß Überwachungsaudit vom 15. & 16.01.2018**

**für die Firma**

## **Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH – Werk Flensburg**

Husumer Straße 12  
24941 Flensburg

über die Weiterführung eines Hygiene-Konzepts auf Basis einer produkt- und prozessspezifischen Risikoanalyse (HACCP) bei der Herstellung von Papier für die Lebensmittelverpackung.

Neben der DIN EN 15593 wurden im INREKA-Zertifizierungsstandard folgende Rechtsvorschriften und Normen berücksichtigt:

- Verordnung über Anforderungen an die Hygiene beim Herstellen, Behandeln und Inverkehrbringen von Lebensmitteln (Lebensmittelhygiene-Verordnung – LMHV) vom 8. August 2007
- Verordnung (EG) Nr. 852/2004 vom 29. April 2004 über Lebensmittelhygiene
- Verordnung (EG) Nr. 2023/2006 vom 22. Dezember 2006 über gute Herstellungspraxis
- Akkreditierungsschema der Royal Society of Health „Hygienemanagement und Produktsicherungs-Konzepte für Lebensmittelverpackungshersteller“ (Februar 95)
- BRC/IoP Standard “Technical Standard and Protocol for Companies Manufacturing and Supplying Food Packaging Materials for Retailer Branded Products for Category A (September 2004)

Das Hygiene-Konzept umfasst folgende Bereiche:

- Management und Dokumentation
- Gefährdungsanalyse und Risikobewertung
- Hygienemaßnahmen (Personal, Produktion, Betrieb)
- Personalschulung
- Kontrolle des Produktionsablaufes
- Regelungen für Vertragsfirmen

Das bei Mitsubishi HiTec Paper Europe GmbH, Husumer Straße 12, 24941 Flensburg festgelegte Hygiene-Konzept gilt für die folgende Papiersorte:

**barricote Barrierepapier**

Der Produktionsbereich ab dem Aufroller bis zum Verpacken der Rollen sowie Lagerung und Auslieferung des Produkts wurde als Bereich mit besonderer Überwachung ausgewiesen. Für folgende Produktionsbereiche gilt das Hygiene-Konzept:

Aufroller / Umroller an PM1	( <i>High Care</i> -Bereich)
Abrollung / Aufrollung SM1	( <i>High Care</i> -Bereich)
Ausrüstung WT-Roller	( <i>High Care</i> -Bereich)
Lager / Versand	
Transport	